

技术数据表

**Alcolor<sup>®</sup>**

**MOCOM**

**ALCOLOR ABS UL GY1139-03**

基础聚合物	丙烯腈/丁二烯/苯乙烯 共聚物
颜色	灰色, 近似于RAL 7016, 近似于RAL 7026
热稳定性着色剂	280 °C 最大的
耐光性着色剂	蓝羊毛度8
用于	丙烯腈/丁二烯/苯乙烯 共聚物, 苯乙烯/丙烯腈 共聚物, 丙烯腈/苯乙烯/丙烯酸 共聚物
特殊功能	不含镉, 铅和二芳基化物颜料, 不易起尘, 高分散性, 高添加剂含量
市场细份	电子电器, 家具, 建筑, 运动和休闲
应用领域	注塑部件, 挤出部件

用量	5 % 注塑 5 % 挤出 取决于壁厚和要求的强光 取决于应用和操作区域
预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-4 h 80 °C 在循环空气干燥器里 for 3-6 h 取决于湿度含量
注塑成型加工	注塑熔体温度 220-260 °C 注塑模具温度 50-80 °C
存储	干燥, 避免光照 不高于30°C

性能	数值	单位	试验方法
流变性能			
熔体体积流动速度	11	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	220	°C	-
熔体体积流动速度-载	10	kg	-